

年产 1 万件机械刀片技改建设项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：马鞍山市力发刀具厂

2018 年 7 月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项 目 负 责 人: 吴祖生

报 告 编 写 人: 吴祖生

建设单位: 马鞍山市力发刀具厂
(盖章)

电话: 13696739890

传真: /

邮编: 243131

地址: 马鞍山博望区博望镇博迟路

编制单位: 马鞍山市力发刀具厂
(盖章)

电话: 13696739890

传真: /

邮编: 243131

地址: 马鞍山博望区博望镇博迟路

目录

1.验收项目概况	2
2.验收依据	3
3.工程建设概况	4
3.1 项目概况、地理位置及平面布置	4
3.2 建设内容	4
3.3 主要原辅材料及燃料	5
3.4 主要产品方案	5
3.5 主要生产设备	5
3.6 劳动定员及工作时间	5
3.8 生产工艺	5
3.9 项目变动情况	7
4.环境保护设施	8
4.1 污染物治理/处置措施	8
4.2 其他环保设施	9
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	9
5.建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定	11
5.1 建设建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议与落实情况一览表	11
5.2 审批部门决定	13
6.验收执行标准	14
1、废气	14
2、废水	14
3、噪声	14
4、固体废弃物	14
5、总量控制指标	14
7.验收监测内容	15
7.1 环境保护设施调试效果	15
7.2 环境质量监测	15
8.质量保证及质量控制	17
8.1 监测分析方法	17
8.2 监测仪器	17
8.3 人员资质	17
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	17
8.5 固废监测分析过程中的质量保证和质量控制	17
9.验收监测结果	18
9.1 生产工况	18
9.2 环境保护设施调试结果	18
9.3 工程建设对环境的影响	19
10.验收监测结论	20
10.1 结论	20
附件：1. 备案文件	22
2. 马鞍山市博望区环保局批复文件	22
3. 工况证明	22
4. 监测报告	22

5. 相关附件	22
---------	----

1. 验收项目概况

项目名称	年产 1 万件机械刀片技改建设项目				
建设单位	马鞍山市力发刀具厂				
法人代表	吴祖生		联系人	吴祖生	
通讯地址	马鞍山市博望镇新城村博迟路				
联系电话	13696739890		邮政编码	243131	
建设地点	马鞍山市博望镇新城村博迟路				
立项审批部门	马鞍山市博望区发展和改革委员会		批准文号	博发经文〔2017〕380 号	
建设性质	新建■ 扩建□ 技改□		行业类别及代码	模具制造 C3525	
环境影响报告表名称	年产 1 万件机械刀片技改建设项目环境影响报告表				
环境影响评价单位	安徽锦程安环科技发展有限公司				
项目初步设计单位	马鞍山市力发刀具厂				
环境影响评价审批部门	马鞍山市博望区环境保护局		博环表[2018]285 号	时间	2018.3.12
初步设计审批部门	马鞍山市博望区发展和改革委员会			博发经文〔2017〕380 号	
环境保护设施设计单位	马鞍山市力发刀具厂				
环境保护设施施工单位	马鞍山市力发刀具厂				
环境保护设施监测单位	安徽国晟检测技术有限公司				
项目总投资（万元）	200	环保投资（万元）	4	环保投资占总 投资比例	2%
实际总投资（万元）	200	环保投资（万元）	4		2%
项目建设开工日期	2018 年 3 月				
项目投入试运行日期	2018 年 6 月				

2.验收依据

- 2.1 《建设项目环境保护管理条例》；国务院第 682 号令
- 2.2 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；国环规环评[2017]4 号
- 2.3 《年产 1 万件机械刀片技改建设项目环境影响报告表》；2018 年 1 月
- 2.4 马鞍山市博望区环境保护局关于《年产 1 万件机械刀片技改建设项目环境影响报告表》的审批意见；博环表[2018]285 号
- 2.5 马鞍山市力发刀具厂提供的有关资料 and 文件
- 2.6 项目环境保护验收监测委托

3.工程建设概况

3.1 项目概况、地理位置及平面布置

项目名称：年产 1 万件机械刀片技改建设项目

项目性质：新建

建设单位：马鞍山市力发刀具厂

项目投资：项目总投资 200 万元，其中环保投资 4 万元，占总投资比例 2%。

本项目位于马鞍山市博望镇新城村博迟路，本项目项目东侧隔乡间小路为几户居民住宅楼；南侧为博迟路；西侧和北侧均为厂房。本项目地理位置图及平面布置图见附图。

3.2 建设内容

本项目位于马鞍山市博望镇新城村博迟路，占地 360 m²，建筑面积 360 m²。

项目主要从事刀具和机械配件生产，项目达产后可形成年产 1 万件机械刀片的生产能力。项目建设内容及规模见表 3-1

表 3-1 建设项目工程一览表

类别	单项工程名称	环评建设内容及建设规模	实际建设情况
主体工程	生产车间	建筑面积约 300m ² ，项目主要包括一条生产线，生产能力为年产 1 万件机械刀片，内置锯床、磨床、铣床等	同环评
辅助工程	办公生活区	位于厂区南侧，包括办公室等，建筑面积约 20m ² ，	同环评
储运工程	原料及成品堆放区域	项目规模较小，原料堆放于车间东侧空地，半成品和成品临时堆放于车间内，达到客户订单产量后运走	同环评
	固废、危废暂存区	一般固废房位于车间内部东北侧角落，主要用于存放生产过程产生的废钢屑、钢材边角料等一般固体废物；一般固废房面积 10m ² ；危废房位于厂区东侧，主要用于存放废润滑油和废乳化液危废房面积 10m ² ；	新建 10m ² 一般固废暂存区；新建 10 m ² 危废库
公用工程	供配电	用电由博望区新市镇供电所提供	同环评
	给水	用水来源于博望区市政给水管网	
环保工程	废水治理	雨污分流；无生产用水，生活污水经化粪池处理后，定期清掏，用于周边农田灌溉。	同环评
	废气治理	项目属于单纯机械加工，生产过程中无废气产生及排放。	
	固废治理	废金属边角料外卖处理；废乳化液、废润滑油，委托有资质的单位处理；生活垃圾、废含油手套、废含油抹布收集后由环卫部门集中处置。	
	噪声治理	采取厂房隔声、基础减振、加强绿化等降噪措施。	

3.3 主要原辅材料及燃料

项目运营期主要原辅材料及能源消耗详见下表：

表 3-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评设计年消耗量	实际工程年用量	备注
主要原辅材料				
1	钢材	50t/a	50t/a	与环评建设内容 相同
2	乳化液	0.2t/a	0.2t/a	
3	润滑油	0.2t/a	0.2t/a	
能源				
1	水	84.5m³/a	84.5m³/a	与环评建设内容 相同
2	电	6 万 kWh/a	6 万 kWh/a	

3.4 主要产品方案

项目主要产品方案主要见下表：

表 3-3 产品方案一览表

序号	种类	环评设计总量	实际项目总量	备注
1	刀片	10000 件/年	10000 件/年	实际产量与环评设计产量一致，满足验收要求

3.5 主要生产设备

项目主要生产设备见下表：

表 1-5 项目主要生产设备一览表

序号	名称	环评设计数量（台）	实际数量（台）	备注
1	金属带锯床	1	1	与环评建设内容一致
2	立式升降台铣床	1	1	
3	仿型切割机	3	3	
4	35 毫米立式钻床	1	1	
5	钻床	1	1	
6	卧轴矩台平面磨床	2	2	

3.6 劳动定员及工作时间

项目实有员工 5 人，年工作日 330 天，每天单班白班制，日工作日 8 小时，厂内不设食宿。

3.8 生产工艺

本项目产品主要为机械刀片，其运营期工艺流程与产污环节见图 3-1。

1、工艺流程：

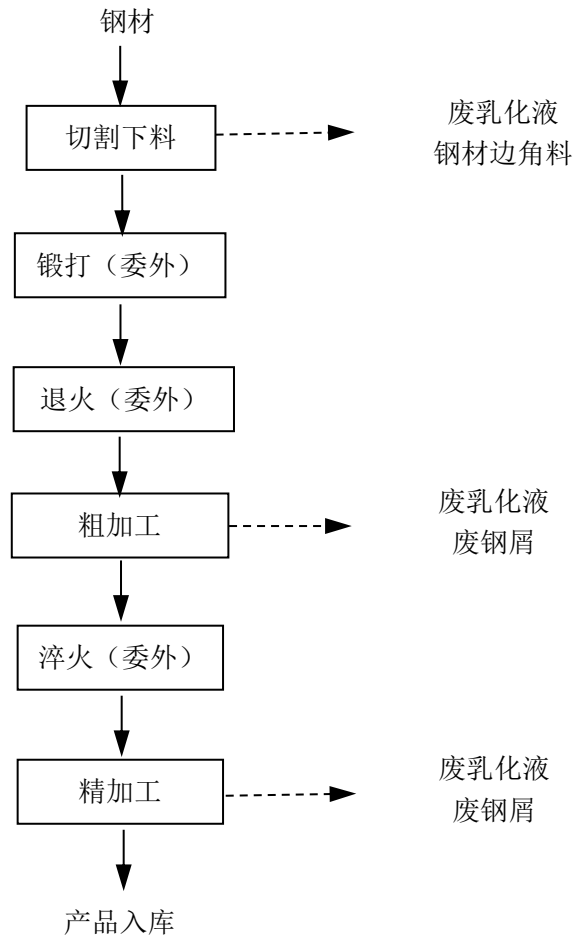


图 1 项目运营期生产工序流程及产污环节

2、生产工艺流程及产污环节简述：

①原材料：项目对原材料的要求较高，外购原材料时，必须选择机械性能、物理性能合格的钢坯件，并进行原材料检验，符合要求的入库使用。

②切割下料：钢件运入车间后，采用锯床进行切割下料，此过程有钢材边角料产生。

③锻打：锻打工序委外进行。

④退火：退火工序委外进行。

⑤粗加工：根据不同产品规格要求，利用铣床和钻床对切割下料的钢材进行粗加工，此过程有废钢屑产生。

⑥淬火：淬火工序委外进行。

⑦精加工：利用磨床对工件进行磨加工精加工处理。

⑧检验、入库：检验合格的成品装箱并存入仓库。

切割下料工序、粗加工工序、精加工工序采用乳化液降温、抑尘。

3.9 项目变动情况

经过现场勘察，本项目实际建设情况无变动。

4.环境保护设施

4.1 污染物治理/处置措施

4.1.1 废水

1、废水来源：项目废水源主要是生活污水。

2、废水主要产生工段及主要污染因子

生活污水主要由员工日常生活产生，水质比较简单，主要含有机物、悬浮物等。

本项目有少量生产用水，用于兑和乳化液，用水量约为 $2\text{m}^3/\text{a}$ ，循环使用，废乳化液产生量约为 $0.44\text{t}/\text{a}$ ，废液收集作危废处理，不外排。

3、废水主要治理设施及排放去向

项目职工人数 5 人，生活污水产生量约 $66\text{t}/\text{a}$ ，经化粪池预处理后，定期清掏，用作周边农田灌溉，不外排。项目生产及生活污水的产生与排放情况详见表 4-1。

表 4-1 废水产生及排放情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	治理设施	排放去向
生活污水	生活	COD、BOD、SS、氨氮	间断	化粪池	定期清掏，用作周边农田灌溉，不外排
生产用水	生产	-	间断	暂存危废库，委托有资质单位进行处理	不外排

4.1.2 废气

项目属于单纯机械加工，切割下料工序、粗加工工序、精加工工序采用乳化液降温、抑尘，生产过程中无废气产生及排放。

4.1.3 噪声

本项目产生噪声的设备主要是锯床、钻床、磨床、铣床等机械设备，通过对生产设备采取隔声减震和建筑隔声措施，使厂界噪声达标。本项目噪声设备噪声值如下表所示。

表 4-4 项目噪声设备一览表

序号	设备名称	数量	等效声级 dB(A)	治理措施
1	金属带锯床	1	85	基础减振、厂房隔声
2	立式升降台铣床	1	90	
3	仿型切割机	3	90	
4	35 毫米立式钻床	1	85	
5	钻床	1	90	
6	卧轴矩台平面磨床	2	80	

4.1.4 固体废弃物

本项目固体废弃物主要为废金属边角料、废乳化液；设备检修过程产生的废润滑油；生产及设备检修过程中产生的废含油手套、废含油抹布；员工生活垃圾。

(1) 生活垃圾

项目职工定员 5 人，生活垃圾产生量约为 0.825t/a，委托环卫有偿清运。

(2) 含油抹布和手套

项目生产及检修过程中会产生含油抹布和手套，产生量约为 0.02t/a，混入生活垃圾后不按危险废物管理，收集后由当地环卫部门集中处置。

(3) 金属边角料

主要来源于各加工、切割工序，项目生产过程中产生的金属边角料及金属废屑约为 5t/a，定期外售处置。

(4) 废润滑油、废乳化液和废原料桶

生产过程中更换下的废润滑油和废乳化液，危废代码分别为 HW08 和 HW09，产生量约 0.04t/a 和 0.44t/a，于危险废物堆场暂存后，委托有资质单位妥善处理。

本项目固体废弃物排放及治理情况见表 4-5。

表 4-5 建设项目固体废弃物排放及治理一览表

序号	污染物名称	产生量 t/a	属性	废物类别	废物代码	处理方法
1	生活垃圾	0.825t/a	一般固废	/	99	环卫部门统一清运
2	金属边角料	5t/a		/	86	外售
3	废润滑油	0.04t/a	危险废物	HW08	900-249-08	委托有资质单位处置
4	废乳化液	0.44t/a		HW09	900-006-09	
5	废含油抹布	0.02t/a	一般固废	HW49	900-041-49	环卫部门统一清运

4.2 其他环保设施。

4.2.1 环境风险防范设施

本项目无环境风险防范设施。

4.2.2 在线监控装置

本项目无在线监控装置。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

表 7-5 环保投资一览表

类别 污染物	环评建设内容项目环保投资概况		实际投资情况	
	内容	投资（万元）	内容	投资（万元）
废水	化粪池	1	化粪池	1
噪声	厂房隔声、合理布局、合理安排作业时间、对主要噪声源采取基础减振等措施。	1	厂房隔声、合理布局、合理安排作业时间、对主要噪声源采取基础减振等措施。	1
固废	利用现有垃圾收集装置	/	利用现有垃圾收集装置	/
	一般工业固废收集场所	0.5	一般工业固废收集场所	0.5
	危废暂存区	1.5	危废暂存区	1.5
合计		4		4
占投资比例		2%		2%

项目在建设过程中，严格执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。建设项目运营时，制订并落实必要的环境管理规章制度和岗位操作规程。

5.建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设建设项目环评报告表的主要结论与建议与落实情况一览表

建设项目环评报告表的主要结论与建议	环评批复要求	实际落实情况	是否落实
废水： 项目运营期产生的生活污水经化粪池预处理后，定期清掏，用于周边农田灌溉。	废水： 项目无生产废水外排，生活污水近期经化粪池沉淀贮存后用于灌溉、绿化等综合利用，远期应满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中相应标准及污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。	废水： 项目运营期产生的生活污水经化粪池预处理后，定期清掏，用于周边农田灌溉，不外排。	是
废气： 本项目由于下料及机加工工序均为机油湿式操作，生产过程中不产生废弃污染物。	废气： 本项目属于单纯机械加工，由于下料及机加工工序均为机油湿式操作，生产过程中不产生废气污染物。	废气： 本项目属于单纯机械加工，由于下料及机加工工序均为机油湿式操作，生产过程中不产生废气污染物。	是
噪声： 本项目产生噪声的设备主要是钻床、磨床、铣床等机械设备，通过对生产设备采取隔声减震和建筑隔声措施，使厂界噪声达标。	噪声： 厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备应采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。	噪声： 通过厂区合理布局，选用低噪声设备，对高噪声设备应采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求	是
固废： 生活垃圾委托环卫部门统一清运；金属边角料和金属废屑统一收集后外售；废润滑油和乳化液委托有资质单位处置。本项目产生的固废均可得到有效的处理处置，不产生二次污染。	固废： 落实《报告表》中提出的各类固废的收集，处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置，同时，执行危废处置备案管理制度，严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改	固废： 项目新建一般固废暂存库和危废暂存库。一般固废暂存库占地面积 10 m²，危废暂存库占地面积 10 m²。	是

	单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风，防雨、防晒、防流失，防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的规定要求		
--	--	--	--

5.2 审批部门决定

一、马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目位于博望区博望镇新城村博迟路，项目总投资 200 万元，其中环保投资 4 万元，项目占地面积 360 平方米。本项目建成后可形成年产机械刀片 10000 件生产能力。根据现场勘查及《报告表》结论，从环保角度，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点进行项目建设，并履行好环境保护措施。

二、在项目在建设和运营期应重点做好以下工作：

（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理。减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施，落实污染防治设施，执行“三同时一制度，确保污染物稳定达标排放。

（二）按“清污分流、雨污分流、分质处理，一水多用”的原则，落实《报告表》所提出的综合利用措施。本项目无生产废水外排，生活污水近期经化粪池沉淀贮存后用于灌溉、绿化等综合利用，远期应满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中相应标准及污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。

（三）强化大气污染防治工作，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目切割下料工序、粗加工工序、精加工工序等采用乳化液降温、抑尘。生产过程中不产生废气污染物。

（四）厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备应采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（五）按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置，同时，执行危废处置备案管理制度，严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风、防雨、防晒、防流失，防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的规定要求。

三、项目规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动时，应依法重新履行相关审批手续、

四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后按规定申请该项目竣工环境保护验收，验收合格后，项目

方可正式投入生产。

6. 验收执行标准

1、废气

本项目切割下料工序、粗加工工序、精加工工序等采用乳化液降温、抑尘。生产过程中不产生废气污染物。

2、废水

本项目废水仅为生活污水，生活污水经化粪池预处理后，周边农户定期清运用作农肥。

3、噪声

本项目执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

表 6-2 噪声执行标准 Leq dB(A)

标准级（类）别	标准限值	
	昼间	夜间
GB12348-2008 中 3 类区标准	65	55

4、固体废弃物

一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（修订版）》（GB18599-2001）要求，及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的有关规定。

5、总量控制指标

本项目无生产废水，生活污水不外排，无总量控制指标。

7.验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中验收监测技术要求，通过对各类污染物达标排放及各类污染物治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果。结合本项目的实际情况，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

结合环境影响评价报告表和本次验收调查现场确认，本项目无生产废水，生活污水不外排。

7.1.2 废气

结合环境影响评价报告表和本次验收调查现场确认，本项目生产过程中无废气产生及排放。

7.1.3 厂界噪声

结合环评报告表和本次验收调查现场确认，厂界噪声的验收监测选取厂界作为监测点。

监测点位：厂界；

检测因子：等效连续 A 声级；

监测频次：连续监测 2 天，昼间 1 次（夜间不生产）

7.1.4 固（液）体废弃物

结合环评报告表和本次验收调查现场确认，本项目各项一般固废和危废都得到了妥善处理。

7.2 环境质量监测

项目位于马鞍山市博望区博望镇新城村博迟路，经现场踏勘，评价项目周围无自然保护区、风景名胜区等环境敏感目标。项目的环境保护目标如表 7-1。

表 7-1 主要环境敏感区及保护目标

环境要素	保护目标	方位	性质	相对距离 (m)	规模	环境功能及保护级别
空气环境	博望镇第二小学	N	学校	1260	约 1000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级
	小庄	E	村庄	800	约 280 人	
	孙保村	E	村庄	1350	约 150 人	
	小新庄	E	村庄	2200	约 500 人	
	窑岗	E	村庄	2050	约 600 人	

	联村	SE	村庄	1600	约 300 人	
	沈家甸	S	村庄	600	约 100 人	
	博望镇建设小学	SE	学校	1000	约 1200 人	
	紫金城花园	SE	村庄	2000	约 500 人	
	金色家园	S	村庄	2200	约 600 人	
	费村	SW	村庄	1100	约 300 人	
	王村	SW	村庄	1000	约 600 人	
	李龙	NW	村庄	600	约 250 人	
	丁山	NW	村庄	1000	约 300 人	
	东红星村	NW	村庄	1500	约 400 人	
地表水环境	高潮河	W	河流	900	小型	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类
	博望河	E	河流	1950	小型	
声环境	凤山村	E	村庄	10	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类

本项目的建设对周边环境的影响非常小，环境影响评价报告表及其审批部门决定中，未要求对周边的环境进行环境质量监测。

8.质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

1、生产处于正常。监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持合格证书，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。

4、监测数据严格执行三级审核制度。

表 8-1 验收监测方法依据

类别	监测项目	分析方法	方法依据
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声测量方法	GB/T12138-2008

8.2 监测仪器

本项目监测仪器型号为崂应 2050 空气/智能 TSP 综合采样器 AHEC-YQ-15-（016-019），检定单位为安徽省计量科学研究院。

8.3 人员资质

参与本次验收监测的人员都具有相应的资质。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目噪声监测仪器测量前后均经 ND-9 声级校准仪校准，测量条件严格按规范要求进行。

表 8-2 厂界噪声监测结果统计评价表 单位 dB(A)

名称	日期	昼间	日期	昼间	执行标准值	达标情况
北厂界	6.7	57.6	6.8	57.8	昼间 65	达标
东厂界		55.1		55.3		
南厂界		56.4		56.1		
西厂界		56.8		56.7		

8.5 固废监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目主要无固废项目的监测。

9.验收监测结果

9.1 生产工况

安徽国晟检测技术有限公司于 2018 年 6 月 7 日至 8 日对本项目进行了环保验收监测工作。项目属于连续生产作业，验收监测期间，生产工况正常，各生产设施实际运行情况良好，验收期间，机械刀片的日产量分别为 25 件、28 件，满足验收监测的工况要求。

表 9-1 验收期间生产工况

名称	2018 年 6 月 7 日	2018 年 6 月 8 日
刃模具	25 件	28 件

9.2 环境保护设施调试结果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

本项目无废水的监测。

9.2.1.1 废气

本项目无生产废气的监测。

9.2.1.2 厂界噪声

噪声监测结果表明，本项目厂界的噪声监测点，昼间数值均低于 65dB(A)。厂界监测点监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

9.2.1.3 固（液）体废弃物

本项目无固（液）体废弃物的监测。

9.2.1.4 污染物排放总量核算

本项目无总量控制指标，因此无污染物排放总量核算。

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1 废水治理设施

本项目新建化粪池，无废水治理设施。

9.2.2.1 废气治理设施

本项目无废气治理设施。

9.2.2.1 厂界噪声治理设施

噪声指标均符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

9.2.2.2 固（液）体废物治理设施

本项目一般固废和危废均得到妥善的处置。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目噪声的排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，工程建设对周边环境的影响较小。

10.验收监测结论

10.1 结论

（1）污染物排放达标情况：

本项目无生产废水，生活污水不外排。

本项目生产过程中无废气产生及排放。

本项目厂界噪声指标均符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

本项目一般固废和危废均得到妥善的处置。

（2）环保措施落实情况

本项目无生产废水，生活污水经化粪池预处理后，定期清掏，用作周边肥田。

本项目生产过程中无废气产生及排放。

本项目对生产设备采取隔声减震和建筑隔声措施，使厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

本项目生活垃圾由环卫部门统一清运，废金属边角料和废屑收集后外售，危废交由有资质单位进行处理。

本项目各项环保设施均得到了有效的落实。

综上，本项目的各项污染物均得到了有效的处置，对周边环境影响较小，建议本项目通过环保验收。

建议：

项目应加强环境管理，做好危废管理台帐和危废库的日常管理工作。

马鞍山市博望区发展改革和经济信息化委员会文件

博发经文〔2017〕380 号

关于马鞍山市力发刀具厂年产1 万件机械刀片技改建设项目项目备案的通知

马鞍山市力发刀具厂：

你公司《关于请求对马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目备案予以备案的请示》及有关附件收悉。根据《安徽省企业投资项目目录核准办法及企业投资项目备案暂行办法》（皖政办〔2004〕85 号）和《国家产业结构调整指导目录(2013 年修订)》之规定，经研究，同意该项目备案。

请据此抓紧完善规划、土地、安全、环评和能评等相关手续，待有关部门批准后，方可开工建设。

附：项目备案表

马鞍山市博望区发展改革和经济信息化委员会

2017 年 10 月 20 日

马鞍山市博望区发展改革和经济信息化委员会办公室

2017 年 10 月 20 日印发

马鞍山市博望区项目备案表

马鞍山市博望区发展和改革委员会制

拟建项目名称	年产1万件机械刀片技改建设项目		项目性质	新建	
拟建项目选址	博望区博望镇				
项目投资单位	马鞍山市力发刀具厂				
项目负责人	吴祖生	联系电话	13696739890		
投资总额	200万元	固定资产投入	100万元		
资金来源	自筹：200万元 贷款： 万元 其他： 万元				
主要建设内容及规模： 本项目利用现有厂房，新增各类生产检测设备，项目达产后可形成年产1万件刀片生产能力。 同时，根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修订）》要求，项目单位严禁使用不符合产业政策的各类生产设备及工艺，严禁新增各类违法产能，严格遵守国家产业政策相关要求。					
新增销售收入（万元）	100	新增利润（万元）	34	新增税收（万元）	6
拟开工时间	2017年12月		拟竣工时间	2018年6月	
申请文号	博发经文〔2017〕380号		申请时间	2017年10月20日	
主管部门意见： 					

注：1、根据《安徽省企业投资项目备案暂行办法》规定，项目报告单位须对填写的上述备案项目内容的真实性、完整性负责。

2、项目性质指：新建、扩建、技改。

3、工业项目须在“主要建设内容及规模”一栏中详细填写生产工艺流程、主要设备及能耗、主要产品及产量等。

马鞍山市博望区环境保护局

博环表[2018]285 号

关于马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目环境影响报告表的批复

马鞍山市力发刀具厂：

你公司报送的《马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条之规定，经研究，现批复如下：

一、马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目位于博望区博望镇博迟路，项目总投资 200 万元，其中环保投资 4 万元，项目占地面积 360 平方米。本项目建成后可形成年产 1 万件机械刀片生产能力。根据现场勘查及《报告表》结论，从环境保护角度，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点进行项目建设，并履行好环境保护措施。

二、在项目在建设和运营期应重点做好以下工作：

(一) 全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念, 加强生产管理和环境管理, 减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施, 落实污染防治设施, 执行“三同时”制度, 确保污染物稳定达标排放。

(二) 按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”的原则, 落实《报告表》所提出的综合利用措施。本项目无生产废水, 生活污水经隔油池和化粪池预处理后, 满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中相应标准及污水处理厂接管标准后, 排入污水处理厂处理。

(三) 强化大气污染防治工作, 落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目属于单纯机械加工, 锻打、退火、淬火等委外加工, 项目不涉及抛光工艺, 无工艺废气产生; 车间内切割下料工序、粗加工工序、精加工工序采用乳化液降温、抑尘, 生产过程中无颗粒物产生。

(四) 厂区要合理布局, 主要产噪设备要远离厂界布置, 同时选用低噪声设备, 对高噪声设备应采取有效减振、隔声、消音等降噪措施, 厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准要求。

(五) 按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则, 落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施, 防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置, 同时, 执行危废处置备案管理制度, 严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单的规定要求, 设置危险废物识别标志, 并做好防风、防雨、防晒、

防流失、防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的规定要求。

三、项目规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动时,应依法重新履行相关审批手续。

四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后按规定申请该项目竣工环境保护验收,验收合格后,项目方可正式投入生产。



2018年3月12日

工况证明

安徽国晟检测技术有限公司于 2018 年 6 月 7 日至 8 日对我公司“年产 1 万件机械刀片技改建设项目”进行项目竣工环境保护验收监测工作，监测期间，我公司机械刀片日产量分别为 25 件、28 件。

特此证明





检测报告

TEST REPORT

报告编号:	GST20180607-038
项目名称:	年产 1 万件机械刀片技改建设项目
委托单位:	马鞍山市力发刀具厂
检测类别:	验收检测
报告日期:	2018 年 6 月 11 日



安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



检测期间气象参数

第 1 页 共 2 页

日期	时间	天气状况	风向	风速 (m/s)	温度 (℃)	气压 (kPa)
6月7日	昼间	多云	东	2.2~2.6	30	100.2
6月8日	昼间	阴	东	2.3~2.8	27	100.1

检测依据及方法

检测项目	检测依据	主要检测仪器	检出限 或最低检测浓度	单位
噪 声				
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	AWA6228+多功能 声级器	/	dB(A)

安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



检 测 结 果

样品编号: GST20180607-038/Z1~Z4

第 2 页 共 2 页

样品来源: 马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目		
检测类别: 验收检测		
检测日期: 2018 年 6 月 7 日~6 月 8 日		检测项目: 噪声
噪声来源: 厂界噪声		
测点位置: 项目地四周厂界外 1 米		
检测位置	检测日期	检测结果
		昼间 dB(A)
		Leq
▲1 (东侧厂界)	6 月 7 日	55.1
	6 月 8 日	55.3
▲2 (南侧厂界)	6 月 7 日	56.4
	6 月 8 日	56.1
▲3 (西侧厂界)	6 月 7 日	56.8
	6 月 8 日	56.7
▲4 (北侧厂界)	6 月 7 日	57.6
	6 月 8 日	57.8
检测点位置图		

技术
★
检测报告

编制: 黄雅玲 审核: 罗晓军 签发: 王立国 签发日期: 2018/6/11
 安徽国晟检测技术有限公司 检测报告专用章
 ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO., LTD.



说 明

- 一、 本检测报告仅对此次采样/送检样品检测结果负责。
- 二、 任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
- 三、 未经检测单位书面批准，不得扫描或部分复印检测报告。
- 四、 不得利用本检测报告作任何商业性的宣传活动。
- 五、 本单位应委托人要求，对检测结果和有关技术资料保密。
- 六、 若委托单位对本检测报告有异议，可在收到报告之日起十五日内提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。

本检测单位通讯资料：

单位名称：安徽国晟检测技术有限公司

单位地址：合肥市高新区合欢路 12 号天龙集团回型楼三楼

电话：0551-63848435

传真：0551-63848435

邮政编码：230088

安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



检测报告

TEST REPORT

报告编号: GST20180826-057

项目名称: 马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目

委托单位: 马鞍山市力发刀具厂

检测类别: 验收检测

报告日期: 2018 年 08 月 31 日



安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



第 1 页 共 2 页

日期	时间	天气状况	风向	风速 (m/s)	温度 (℃)	气压 (kPa)
8 月 26 日	昼间	阴	南风	1.6	35	100.4
	夜间	多云	东南风	1.8	26	101.6
8 月 27 日	昼间	阴	东风	2.5	36	100.1
	夜间	多云	东风	2.3	25	101.0

检测依据及方法

检测项目	检测依据	主要检测仪器	检出限 或最低检测浓度	单位
噪 声				
噪声	《声环境质量标准》 (GB 3096-2008)	AWA6228+ 多功能声级 器	/	dB(A)

安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



检 测 结 果

样品编号: GST20180826-057/Z1~Z5

第 2 页 共 2 页

样品来源: 马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目				
检测类别: 验收检测				
检测日期: 2018.08.26-2018.08.27			检测项目: 噪声	
噪声来源: 厂界噪声				
测点位置: 厂界外 1 米处				
监测仪器: AWA6228+多功能声级器				
检测位置	检测日期	检测结果		检测标准及方法
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	
		Leq	Leq	
▲1 (东边界外 1m)	2018.08.26	55.6	45.2	《声环境质量标准》 (GB 3096-2008)
	2018.08.27	56.2	44.8	
▲2 (南边界外 1m)	2018.08.26	54.6	44.6	
	2018.08.27	55.2	44.9	
▲3 (西边界外 1m)	2018.08.26	54.6	43.6	
	2018.08.27	55.2	44.2	
▲4 (北边界外 1m)	2018.08.26	54.9	43.5	
	2018.08.27	54.6	44.2	
▲5 (居民)	2018.08.26	53.6	43.6	
	2018.08.27	54.1	42.6	
备 注				

技术审核
专用章

编制: 郭伟

审核: 郭伟

签发: 2018.8.31

安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO., LTD



说 明

- 一、 本检测报告仅对此次采样/送检样品检测结果负责。
- 二、 任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
- 三、 未经检测单位书面批准，不得扫描或部分复印检测报告。
- 四、 不得利用本检测报告作任何商业性的宣传活动。
- 五、 本单位应委托人要求，对检测结果和有关技术资料保密。
- 六、 若委托单位对本检测报告有异议，可在收到报告之日起十五日内，
提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。

本检测单位通讯资料：

单位名称：安徽国晟检测技术有限公司

单位地址：合肥市高新区合欢路 12 号天龙集团回型楼三楼

电话：0551-63848435

传真：0551-63848435

邮政编码：230088

安徽国晟检测技术有限公司
ANHUI GUO SHENG INSPECTION TECHNOLOGY CO., LTD

危险废物 集中处置中心

危险废物处置合同



危险废物委托处置合同

甲方：安徽人立环保科技有限公司

乙方：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，乙方委托甲方处置所产生的危险废物。为此双方达成如下合同条款，以供双方共同遵守：

一、服务内容及有效期限

- 1、乙方作为危险废物产生单位委托甲方对其产生的危险废物进行处理和处置。
- 2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。如由乙方负责运输，须提前前 10 个工作日向甲方提出申请，以便甲方做好入库准备；如由甲方安排运输，乙方须提前 10 个工作日向甲方提出申请，以便甲方安排运输服务，在运输过程中乙方应提供进出厂区的方便，并提供叉车及人工等装卸协助。
- 3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，乙方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后始得进行废物转移运输和/或处置。
- 4、合同有效期自 2018 年__月__日起至 2019 年__月__日止，并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

二、乙方责任与义务

- 1、乙方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于甲方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。乙方的包装物和或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，甲方有权拒绝接收乙方危险废



安徽人立

物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的,只是废物名称不一致,或者标签填写、张贴不规范,经过甲方确认后,甲方可以接收该废物,但是乙方有义务整改。

2、乙方须按照甲方要求提供废物的相关资料(包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等)并加盖公章。

3、合同签订前(或处置前),乙方须提供废物的样品给甲方,以便甲方对废物的作为危险废物性状、包装及运输的依据性状、包装及运输条件进行评估,并且确认是否有能力处置。若乙方产生新的废物,或者废物性状发生较大的变化,或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化,乙方应及时通报甲方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项,经双方协商达成一致意见后,签订补充合同。如果乙方未及时告知甲方,则

(a)甲方有权拒绝接收:

(b)如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加,乙方应承担因此产生的损害责任(包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用)。

4、乙方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

5. 乙方需确定一名危险废物管理联系人,填好委托书并加盖公章。联系人需具备一部通信手机作为电子联单信息接收和回复确认用途。委托书由甲方统交至马鞍山市环保局备案,作为电子联单系统确认信息用。

6、乙方的危险废物转移计划由乙方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请,经相关部门审批通过后,才能通知甲方实施危废转移。

三、甲方的责任与义务

1、甲方负责按照国家有关规定和标准对乙方委托的废物进行安全处置,并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任

2、运输由甲方负责,甲方承诺危险废物自乙方场地运出起,运输、处置过程均遵照国家有关规守执行,并承担由此带来的风险和责任,

国家法律另外规定者除外。

3、甲方承诺其人员及车辆进入乙方的厂区将遵守乙方的有关规定。

4、甲方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。

5、甲方应协助乙方办理废物的申报和废物转移审批手续,除有一些应有乙方自行去环保部门办理的手续外。

四、废物的种类、数量、服务价格与结算方法

序号	形态	废物种类	年产量(吨)	包装方式	废物编号	废物代码	主要有害成分	处置标准

2、装运费:处置费用包括运费。

处置费按甲方实际称重数据为准,乙方磅单为参考值。按每月结算一次

3. 支付方式

方在收到甲方开出的符合甲方行业规定的发票后十日内支付。

4. 计量:以经双方签字确认的过磅单据为准

银行信息:

开户名称:安徽人立环保科技有限公司..

开户银行:徽商银行宿州萧县支行

账号:2510201021000022758

双方约定的其他事项

废物包装由乙方提供甲、乙双方签订危废处置合同时,甲方向乙方收取_____元(大写_____元)危险废物处置合同服务费,此服务费在合同期内有效。甲方接受乙方危险废物时,危险废物处置费再按实际转移重量收取。

3 合同执行期间,如因法令变更、许可证变更,主管机关要求,或其它不可抗力等原因,导致甲方无法收集或处置某类废物时,甲方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

六,其他

- 1、本危废处置合同一年一签,一式肆份,由甲、乙双方各贰份。
- 2、本合同如发生纠纷,双方将采取友好商方式合理解决。双方如果无法协商解决,应提交马鞍山市仲裁委员会仲裁或向马鞍山市人民法院提起诉讼。

甲方: 安徽人立环保科技有限公司 (公章)

联系人: 张磊

联系电话: 0557-2206028

签订时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日

乙方: (公章)

联系人: 吴祖生

联系电话: 13696739890

签订时间: 2018 年 6 月 1 日



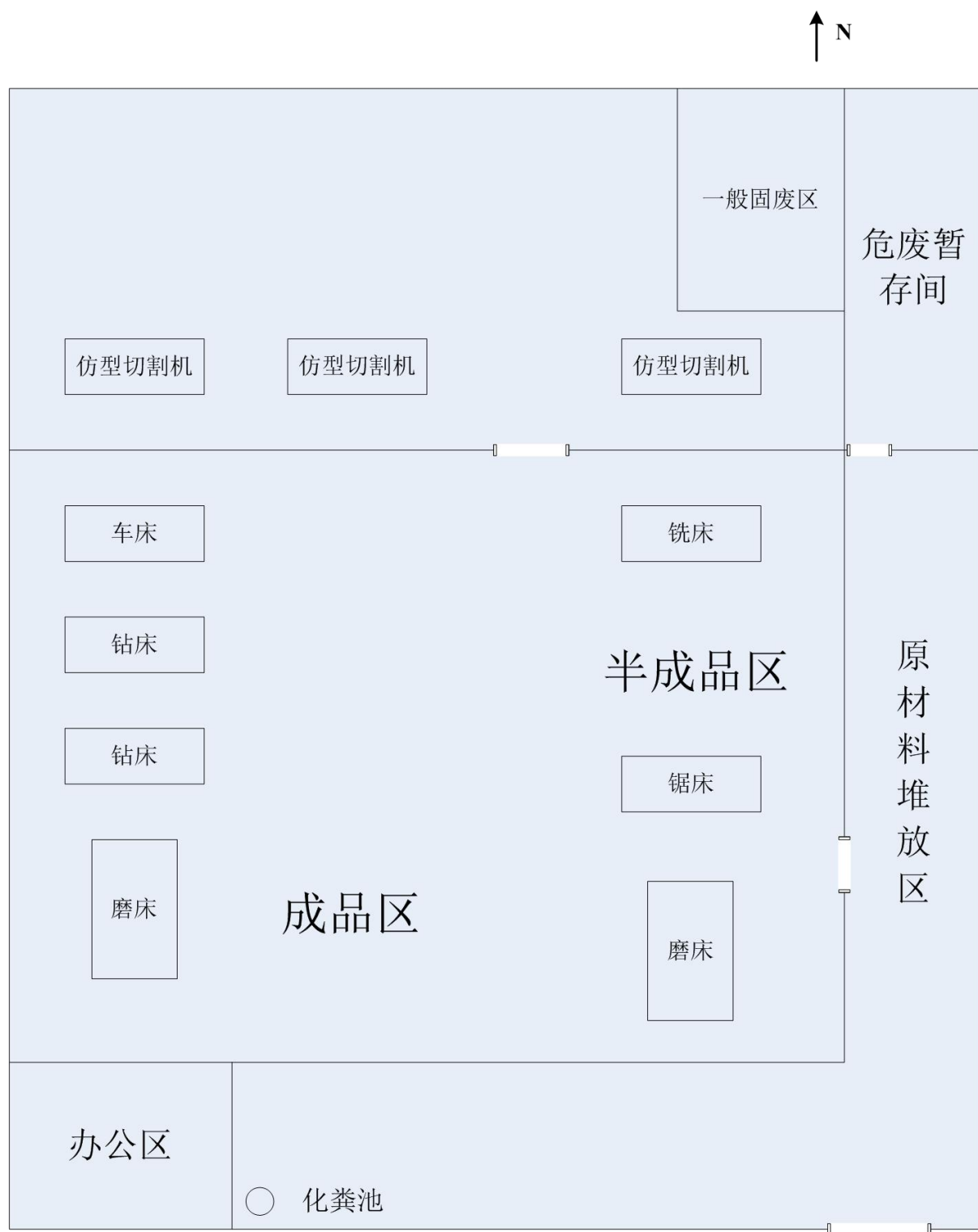
马鞍山市力发刀具厂年产 1 万件机械刀片技改建设项目

竣工环境保护验收会签到表

		姓名	单位	职位	联系号码
验收 组成 员	组长	吴祖生	马鞍山市力发刀具厂	法人	13696739890
	组员				
	专家	钟新	时代登华科技有限公司	经理	18955531828
		赵艳	中钢集团马鞍山矿山研究院	高工	18955557878
		沐刚	安徽迈普环保科技发展有限公司	工程师	13855579037
参会 人员					



附图 1：项目地理位置及周边关系图



附图2：力发刀具厂平面布置图



检测点位图



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 1 万件机械刀片技改建设项目				项目代码	/				建设地点	马鞍山市博望镇新城村博迟路		
	行业类别(分类管理名录)	C3525 模具制造				建设性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐							
	设计生产能力	10000 万件机械刀片/年				实际生产能力	10000 万件机械刀片/年		环评单位	安徽锦程安环科技发展有限公司				
	环评文件审批机关	马鞍山市博望区环境保护局				审批文号	博环表[2018]285 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2018 年 3 月				竣工日期	2018 年 9 月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	马鞍山市力发刀具厂				环保设施施工单位	马鞍山市力发刀具厂		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	马鞍山市力发刀具厂				环保设施监测单位	安徽国晟检测技术有限公司		验收监测时工况	正常				
	投资总概算(万元)	200				环保投资总概算	4		所占比例	2%				
	实际总投资(万元)	200				实际环保投资	4		所占比例	2%				
	废水治理(万元)	1				废气治理(万元)	/		噪声治理(万元)	1				
	固体废物治理(万元)	2				绿化及生态治理(万元)	/		其他(万元)	/				
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时（日）	330				
运营单位		/				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				/		验收时间	2018.7.14	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有 排放 量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工 程产生 量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程 实际排放 量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程“以 新带老”削减 量(8)	全厂实 际排放 总量(9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增 减量 (12)	
	废水	-	-	-	84.5t	-	84.5t	84.5t	-	84.5t	84.5t	-	-	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、单位：废水排放量-万 t。