

合肥新富动力科技有限公司年产 5000 万只机械零部件项目

（阶段性）竣工环境保护验收意见

2023 年 8 月 4 日，合肥新富动力科技有限公司根据《年产 5000 万只机械零部件项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥新富动力科技有限公司位于安徽省合肥高新区大别山路 1599 号安徽环新投资有限公司联合厂房二层（厂区中心点坐标：东经 117.09449798，北纬 31.85762128）。建设性质为新建，本项目租用厂房 3600m²，采用国内先进的走心机 24 台和 CNC 加工中心 60 余台开展机械零部件项目。项目建成后，可实现年产新能源车用冷却系统的铝管接头 3000 万只、新能源车用冷却系统的铝件接头 2000 万只的产能。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2022 年 10 月 17 日，合肥高新区经贸发展局已对该项目进行备案，项目代码为 2210-340161-04-05-788366。2022 年 9 月，建设单位委托安徽锦程安环科技发展有限公司编制完成了《合肥新富动力科技有限公司年产 5000 万只机械零部件项目环境影响报告表》，并呈报环保行政主管部门审批。2023 年 2 月 21 日，合肥市高新技术产业开发区生态环境分局对项目环境影响报告表进行审批（审批文号为：【环建审[2023]10011 号】），同意项目建设实施。本项目于 2023 年 3 月开工建设，2023 年 3 月 27 日，建设单位取得了排污登记回执，排污登记回执编号为 91340100MA8PDADM59001W，有效期限：自 2023 年 03 月 27 日起至 2028 年 03 月 26 日止。2023 年 6 月竣工，2023 年 6 月 1 日进入调试阶段，目前配套的环保措施均已稳定运行。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法和处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 3180 万元，环保投资 30 万元，占总投资的 1%。



（四）验收范围

本次验收范围为：已建成运营的一条铝管加工生产线（年产新能源车用冷却系统的铝管接头 2250 万只）、1 条铝件加工生产线（年产新能源车用冷却系统的铝件接头 200 万只）及其他辅助设备。

二、工程变动情况

根据环评阶段和实际建设情况的对比，建设项目性质、地点、生产工艺均未发生变动，建设项目的规模、环保设施发生变动，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目发生的变动均不属于重大变动。因此建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、采用的防治污染措施均未发生重大变动，符合竣工环境保护验收要求。

表 1 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况及说明	分析及结论
性质	新建	新建	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
规模	年产 5000 万只机械零部件项目	目前上了一条铝管加工生产线（年产新能源车用冷却系统的铝管接头 2250 万只）、1 条铝件加工生产线（年产新能源车用冷却系统的铝件接头 200 万只）。	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
地点	安徽省合肥高新区大别山路 1599 号安徽环新投资有限公司联合厂房二层	安徽省合肥高新区大别山路 1599 号安徽环新投资有限公司联合厂房二层	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
铝管生产线	管料√送料机√走心机√超声清洗√检验包装√成品	管料√送料机√走心机√检验包装√成品	铝管的清洗工序委外处理，少量的成品铝件使用小型超声清洗机清洗。	无重大变动。
铝件生产线	型材√锯床√CNC 加工中心√超声清洗√检验包装√成品	型材√锯床√CNC 加工中心/排刀机√超声清洗√检验包装√成品	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
环保设 废气	走心机、CNC 加工油雾废气：油雾废气经密闭收集+油雾净化装置处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放。	走心机、CNC 加工油雾废气：油雾废气经密闭收集+油雾净化装置处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放。	无	与环评建设内容一致，无重大变动。

施	废水	冷却介质废水经低温蒸发系统处理,分离出来的冷凝水回用于生产,配置切削液继续使用,分离出来的浓缩液收集后委托有危废处置资质单位进行处理;清洗废水经低温蒸发系统处理,分离出来的冷凝水回用于清洗工序,分离出来的清洗废液收集后委托有危废处置资质单位进行处理;员工生活污水经总排口进入污水管网输送至西部组团污水处理厂集中处理,处理达标后排入派河,最终汇入巢湖。	厂区采用雨、污水分流制排水系统,雨、污水分管网收集。员工生活污水经总排口进入污水管网输送至西部组团污水处理厂集中处理,处理达标后排入派河,最终汇入巢湖。	根据企业实际情况,目前上了6台CNC设备,切削液使用量较小,产生的冷却介质废水作为危废处置(废切削液);少量的成品铝件使用小型超声清洗机清洗,产生少量的清洗废水作为危废处置(废切削液);铝管的清洗委外处理,不在厂区内进行。	无重大变动。
	噪声	噪声在工作时间通过合理布局,减振、距离衰减后,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。	本项目噪声主要是铝管、铝件生产工艺产生的噪声。	无。	与环评建设内容一致,无重大变动。
	固废	①废切削液:本项目产生少量的冷却介质废水和清洗废水作为危废处置(废切削液)。 ②废润滑油:本项目在设备检修维护过程中会产生废油。暂存于危废库,定期交给有危废资质处置单位处置。 ③废液压油:项目走心机、CNC加工中心设备传动产生的废液压油。暂存于危废库,定期交给有危废资质处置单位处置。 ④废边角料:在加工中产生的废边角料,暂存在厂区一般固废仓库,由物资单位回收利用。 ⑤铝屑废渣:铝屑废渣可达到《国家危险废物名录(2021年版)》中“经过滤除油可达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼”的利用环节豁免条件,交由物质回收公司进行利用,厂区暂存、运输等非豁免环节需按危险废物进行管理。	①废切削液:本项目产生少量的冷却介质废水和清洗废水作为危废处置(废切削液),危废代码为HW09-900-006-09,委托安徽省爱维斯环保科技有限公司处置。 ②废润滑油:本项目在设备检修维护过程中会产生废油。暂存于危废库,危废代码为HW08-900-214-08,委托安徽省爱维斯环保科技有限公司处置。 ③废液压油:项目走心机、CNC加工中心设备传动产生的废液压油。暂存于危废库,危废代码为HW08-900-218-08,委托安徽省爱维斯环保科技有限公司处置。 ④废边角料:在加工中产生的废边角料,暂存在厂区一般固废仓库,由物资单位回收利用。 ⑤铝屑废渣:铝屑废渣可达到《国家危险废物名录(2021年版)》中“经过滤除油可达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼”的利用环节豁免条件,交由物质回收公司进行利用,	根据企业实际情况,铝屑废渣经过滤除油可达到静置无滴漏后打包压块后放置危废库,集中收集外售综合利用。暂未设置低温蒸发系统(切削液使用量较小,产生的冷却介质废水作为危废处置(废切削液));少量的成品铝件使用小型超声清洗机清洗,产生少量的清洗废水作为危废处置(废切削液)。由于本项目走心机/CNC自带过滤功能,铝屑废渣不需要使	无重大变动。



	⑥废包装材料：本项目原料属于外购，使用过程中产生废包装材料，外售至物资回收单位。	厂区暂存、运输等非豁免环节需按危险废物进行管理。 ⑥废包装材料：本项目原料属于外购，使用过程中产生废包装材料，外售至物资回收单位。	用过滤棉过滤，因此实际不产生废过滤棉危废。	
--	--	--	-----------------------	--

由上表可知，项目建设内容基本与环评一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

经现场勘验，已按环评文件及批复意见要求落实相关污染防治措施：

（一）废水

项目废水主要为生活污水，员工生活污水经总排口进入污水管网输送至西部组团污水处理厂集中处理，处理达标后排入派河，最终汇入巢湖。

（二）废气

本次验收项目涉及的废气主要为铝管、铝件机加工过程产生的油雾废气。

油雾废气经密闭收集+油雾净化装置处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放。

（三）噪声

本项目噪声来源主要为走心机、CNC 加工中心、排刀机、锯床、超声清洗机、油雾净化器、风机等设备运行产生的噪声，采取了选用低噪声设备、振动设备设置减振基座，并结合厂房进行隔声降噪等措施。

（四）固体废弃物

根据现场核查，项目产生的固体废物主要为废边角料、废包装材料、铝屑废渣、废润滑油、废液压油、废切削液、生活垃圾。其中废边角料、废包装材料集中收集暂存一般固废仓库内，外售给物资回收单位；铝屑废渣经过滤除油可达到静置无滴漏后打包压块后暂存危废库，外售给物资公司回收利用；设置危废库 1 间，产生的润滑油、废液压油、废切削液收集后放置危废库，委托安徽省爱维斯环保科技有限公司处理处置；生活垃圾集中收集后委托环卫部门处理。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

①设置一个事故应急桶收集事故废水，可以做到事故废水不外排，避免了对区域地表水环境造成的事故影响。

②应急措施及应急物资：厂区储备了防护眼镜，防毒面具、警戒带、手套等应急物资以及应急沙等。

2、规范化排污口、监测设施及在线监测装置

①废气排污口规范化设置：废气排口已按要求设置标识，并设置了采样口和采样平台。

②固废暂存点规范化设置：危废库已设置危废标识，危废库内已张贴《危险废物污染防治责任制度》、《危险废物污染防治责任信息公开》、《危险废物管理制度》、《危险废物台账管理制度》、《危险废物仓库管理制度》、《危险废物贮存场所管理规定》等。

③公司已设立环境管理机构及制定了相关环保制度。

3、其他设施

①危废库、油品库进行了重点防渗。

②生产车间、一般固废仓库一般防渗区采取基底夯实、基础防渗及表层硬化措施，等效黏土防渗层厚度 $\geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

③配电房、办公用房进行简单防渗，一般地面硬化处理。

四、环境保护设施调试效果

根据安徽澳林检测技术有限公司的检测报告，本项目污染物排放情况如下：

（一）污染物排放情况

1、废水

项目生活污水污染物 pH、悬浮物、化学需氧量、BOD₅ 和氨氮等的排放浓度均小于标准限值，满足合肥西部组团污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。项目废水排放满足达标排放限值要求。

2、废气

有组织：油雾有组织排放浓度满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中的相关排放限值要求。

无组织：厂界上风向、下风向非甲烷总烃无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放限值要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内无组织排放限值。



3、噪声

项目厂界噪声监测点位昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值。

4、固体废物

项目产生的固体废物主要为废边角料、废包装材料、铝屑废渣、废润滑油、废液压油、废切削液、生活垃圾。其中废边角料(产生量为2.25t/a)、废包装材料(产生量为3.6t/a)集中收集暂存一般固废仓库内,外售给物资回收单位;铝屑废渣(产生量为2.5t/a)经过滤除油可达到静置无滴漏后打包压块后暂存危废库,外售给物资公司回收利用;设置危废库1间,产生的润滑油(产生量为0.5t/a)、废液压油(产生量为0.5t/a)、废切削液(产生量为1.5t/a)收集后放置危废库,委托安徽省爱维斯环保科技有限公司处理处置;生活垃圾(产生量为5.4t/a)集中收集后委托环卫部门处理。

五、验收结论

根据验收监测报告及现场勘查结果,年产5000万只机械零部件项目(阶段性)竣工环境保护验收形成初步结论如下:本项目目前按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施;污染物排放符合国家相关标准;项目建设过程中未造成重大环境污染。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求,原则上同意通过验收。

六、后续要求

- 1、完善排污口规范化建设,规范危废库建设。
- 2、规范各类环保标识,加强环保宣传教育,认真落实环保各项规章制度,指定专人负责环保工作。
- 3、加强运营期危废管理,规范台帐管理制度。
- 4、核实工程建设内容与环评报告表建设内容对照表。
- 5、完善验收监测质量保证及质量控制,补充监测照片,完善相关附图、附件。

合肥新富动力科技有限公司

2023年8月4日